

10 Jahre



Herzlichen Dank sagt die SFE allen zertifizierten Systemboden- und Komponentenherstellern!

Seit nunmehr 10 Jahren stellt die System Flooring EWIV, als unabhängige Gesellschaft für Zertifizierung von Systemböden und Komponenten, Konformitäts-Zertifikate aus.

Mit einem Zertifikat wird die normgerechte Darstellung der Produkteigenschaften bestätigt und bereits bei der Herstellung Ihrer Systemboden-Produkte die Einhaltung der Qualitätsmerkmale bescheinigt.

Grundlage für die Zertifizierung sind eine qualifizierte **Erstprüfung**, eine umfassende **Produktionskontrolle** und eine regelmäßig durchgeführte **Fremdüberwachung** der Produkteigenschaften durch neutrale Prüfinstitutionen. Weiterhin gehört dazu auch ein gut funktionierendes Qualitätssicherungs-Management beim Systemboden- und Komponenten-Hersteller.

Wir, die Mitglieder des Zertifizierungsrates und die SFE, bedanken uns hiermit für das Vertrauen, das die zertifizierten Unternehmen in der Vergangenheit in die SFE gesetzt haben und freuen uns auf eine weiterhin vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Ihnen in der Zukunft.

Stuttgart, im Mai 2011

Geschäftsführer der SFE

Otto Reimet

10 Jahre System Flooring EWIV (SFE)

Die Philosophie mit den 7 entscheidenden Merkmalen, die bei der SFE hinter der Zertifizierung von Systemböden / -Komponenten steht, sind:

Vertrauen: Stehen Sie sicher zu dem, was Sie tun. Wir, die SFE, unterstützen Sie seit 10 Jahren dabei mit Zertifikaten für Ihre Bodensysteme und Komponenten. Schaffen Sie mit Zertifikaten **Vertrauen** bei Ihren Kunden für Ihre BodenSysteme und Komponenten.



Bild 1: Steinmandl; Foto-Quelle: Reimet

Finden Sie die **richtige** Balance bei Ihren Bodensystemen. Vertrauen Sie auf den Zusammenhang zwischen **ausgezeichneten, sinnvoll ausgewählten und die damit passenden** Boden-Komponenten und der Sicherheit/Standicherheit, die Ihre Bodensysteme bieten.

Die SFE unterstützt Sie bzw. Ihr Unternehmen seit 10 Jahren dabei mit Zertifikaten für Ihre Bodensysteme und Komponenten.

Wenn man die Steine – wie im Bild oben – in geeigneter Weise übereinander stellt bzw. legt und dabei die entscheidende Balance findet, entstehen kreative „Steinmandl“.

Sicherheit: Wenn es um die **Sicherheit** der Bodensysteme geht, ist die SFE seit 10 Jahren ein zuverlässiger Partner. Die Sicherheit sollte zuverlässig sein wie z.B. der Karabinerhaken für den Bergsteiger beim Klettern im Gebirge, auf den er neben dem Seil nicht verzichten kann.



Bild 2: Sicherheits-Karabinerhaken; Foto-Quelle: Reimet

Wir sorgen von Anfang an dafür, dass Ihre System-böden und Komponenten immer mit der **gebotenen Sicherheit** ausgelegt bzw. designt sind.

Mehrfache Sicherheit: Wenn es um ausreichende Sicherheit der Bodensysteme geht, ist die SFE seit 10 Jahren Ihr Partner. Die Sicherheit sollte in vielfacher Weise gewährleistet sein: Wie hier im Bild symbolisch dargestellt, durch Tragen eines Sicherheitshelmes, der Schutzhandschuhe und einer Schutzbrille am Bau.



Bild 3: Sicherheits-Accessoires; Foto-Quelle: Reimet

Nur wenn der Systemboden in all seinen Bauteilen über ausreichende „**mehrfache Sicherheit**“ verfügt, erfüllt er die Anforderungen der Richtlinien und Normen, insbesondere die der europäischen Norm.

Die SFE ermittelt und überprüft seit 10 Jahren die einzelnen Sicherheitsanforderungen an Systemböden und Systembodenkomponenten.

Kompatible Systemkomponenten: Nicht alle beliebigen Boden-Komponenten (Bauteile) lassen sich zu einem Systemboden zusammenfügen. Nur die richtigen /passenden Bauteile/Komponenten - *wie die eines Puzzle* - sind **kompatibel** und fügen sich zu dem „Gesamtbild“ **Bodensystem** zusammen.



Bild 4: Puzzle-Teile; Foto-Quelle: Reimet

Die SFE berät die Systembodenhersteller und hilft seit 10 Jahren bei der richtigen Auswahl und beim „Zusammenfügen“ der Bauteile/Komponenten zu einem optimalen Bodensystem.

Qualität: Geben Sie Ihren Bodensystemen und Komponenten den letzten Schliff mit einem Zertifikat von der SFE. Zeigen Sie damit jedem Nutzer /Anwender, dass Ihre Produkte von höchster **Qualität** sind und Ihre Bodensysteme damit über einen hohen **Qualitätsstandard** verfügen. Entscheidend ist hierbei die herstellereigene lückenlose Qualitätssicherung.



Bild 5: Brillant-Nachbildung; Foto-Quelle: Reimet

Ein lupenreiner, makelloser Brillant symbolisiert wohl noch immer den höchsten Qualitätsstandard, den man aber praktisch nicht erreichen wird.

Die SFE strebt gemeinsam mit Ihnen als Systembodenhersteller seit 10 Jahren immer wieder einen hohen QS-Standard der Bodenprodukte an.

Neutralität: Seit 10 Jahren zertifiziert die SFE **neutral und zuverlässig die Gebrauchstauglichkeit** (Normen-Konformität) Ihrer Bodensysteme und deren Komponenten.

Neben der eigenen, gut funktionierenden Qualitätssicherung des Systembodenherstellers, legt die SFE besonderen Wert darauf, dass die Qualitäts-Merkmale der Produkte zusätzlich durch ein **neutrales, unabhängiges** Prüfinstitut geprüft werden. Neutrale Überprüfungen der SFE haben sich bewährt. Die SFE ist ein zuverlässiger Partner.



Bild 6: Wasserfall; Foto-Quelle: Reimet

Das Bild zeigt einen Wasserfall, der vom Felsen herabstürzt. Das Wasser steht synonym für „Transparenz“, „Reinheit“ und „Neutralität“. Der Felsen, von dem der Wasserfall herabstürzt, steht gleichermaßen für „Dauerhaftigkeit“, „Stetigkeit“, insbesondere jedoch für „Zuverlässigkeit“.

Fremdüberwachung: Die SFE legt großen Wert darauf, dass der Systembodenhersteller / Komponentenhersteller neben seiner eigenen Qualitätssicherung zusätzlich auch durch fremde Institutionen / Prüfinstitute die Gebrauchstauglichkeit seiner Boden- Systeme /-Komponenten – als **Fremdüberwachung bezeichnet** – nachweisen lässt.

Fremdüberwachung – Pilot und Tower - wie im Luftverkehr, bewährt sich täglich.



Bild 7: Nahansicht Tower; Bild-Quelle: Internet-FRAPORT AG, Bilddatenbank, Dateiname: CDG-05

Wie gut ist es, dass die Fluglotsen im Tower, die Piloten im Flugverkehr und auf dem Rollfeld das Geschehen gemeinsam lenken und leiten und somit für die größtmögliche Sicherheit im Flugverkehr sorgen. Das schafft Vertrauen bei den Fluggästen.

Stuttgart, im Mai 2011
Geschäftsführer / Zertifizierungsrat